

COMUNE DI ORTONA

Medaglia d'Oro al Valore Civile

PROVINCIA DI CHIETI

La presente pubblicazione non ha carattere di ufficialità

Verbale di deliberazione della Giunta Comunale

Seduta del 16 MAGGIO 2008 N° 87

OGGETTO: MANIFESTAZIONE NAZIONALE "GRAN PRIX DI GINNASTICA RITMICA". PROVVEDIMENTI

L'anno **duemilaotto** il giorno **sedici** del mese di **maggio** alle ore **12,15** e seguenti nella sede municipale in via Cavour, regolarmente convocata, si è riunita la Giunta Comunale sotto la Presidenza del Signor Ing. Nicola FRATINO – Sindaco.

Sono presenti gli Assessori:

- | | |
|------------------|-----------|
| 1. Sig. MARIO | PAOLUCCI |
| 2. Sig. GIUSEPPE | GRANATA |
| 3. Sig. LUCIO | CIERI |
| 4. Sig. GIULIO | NAPOLEONE |
| 5. Sig. MASSIMO | PAOLUCCI |

Partecipa con funzioni consultive, referenti, di assistenza e verbalizzazione (art. 97, comma 4, lettera a) del. D.Lgs. 18.08.2000, n. 267) il Vice Segretario Generale Dott. Benito PROFETA.

Il Presidente, constatato che gli intervenuti sono in numero legale, dichiara aperta la seduta ed invita i presenti a deliberare sull'oggetto sopraindicato.

LA GIUNTA COMUNALE

VISTA la nota dell'A.S.D. "Armony" di Ortona con la quale si comunica che la Conf -Sport ha affidato alla stessa l'organizzazione del "Gran Prix" nazionale di ginnastica ritmica da svolgersi presso il palasport di Ortona nei giorni 17 e 18 maggio p. v.;

CONSIDERATO che con la nota predetta viene chiesto di mettere a disposizione l'impianto sportivo di che trattasi e un contributo di compartecipazione alle spese di organizzazione;

RITENUTA l'importanza sia sportiva che di immagine per la Città che l'evento riveste;

VISTI i pareri favorevoli resi dal Dirigente il 4° Settore Servizi Demografici ecc. e

dal Dirigente il 2° Settore Servizi finanziari, espressi ai sensi dell'art. 49 del T.U.E.L. approvato con D.Lgs. 18.08.2000, n° 267, come risulta dall'allegata scheda che forma parte integrante e sostanziale della presente deliberazione;

A voti unanimi;

DELIBERA

1 = Mettere a disposizione dell' A.S.D. "Armony" di Ortona, per i giorni 17 e 18 maggio c.a. la struttura del palazzetto dello sport, secondo quanto previsto dal vigente regolamento d'uso, per i giorni che verranno concordati al fine della organizzazione del "Gran Prix" nazionale di ginnastica ritmica,

2=Prenotare la somma di € 1.000,00 al cap, 7630 del redigendo bilancio 2008 quale compartecipazione alle spese di organizzazione.

3=Dare mandato al Dirigente il IV settore di provvedere agli atti consequenziali.

La Giunta comunale, con separata votazione unanime espressa per alzata di mano, dichiara la presente deliberazione immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, 4° comma, del T.U.E.L. approvato con D.Lgs. 18.08.2000, n° 267.